



ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 -
1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²)**

ОСТ 36-21-77

**МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И
СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ
СССР
Москва**

**РАЗРАБОТАНЫ И ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по монтажным и специальным строительным работам
(ВНИИмонтаж
спецстрой)**

Зам. директора по научной работе, д-р техн. наук Б.В. Поповский

Зав. лабораторией технологических трубопроводов, канд. техн. наук Р.И. Тавастшерна



**ЧЕЛЯБИНСКАЯ
АРМАТУРА**

Комплексные поставки трубопроводной арматуры
и деталей трубопровода по России и СНГ
<https://www.chelarm.ru/>

Руководитель темы, канд. техн. наук **А.И. Бесман**

Исполнители **Т.А. Тузова, В.О. Озеров**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Главным техническим управлением Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР

Начальник **В.М. Орлов**

Начальник отдела норм и стандартов **В.И. Аксенов**

СОГЛАСОВАНЫ с Госгортехнадзором СССР

Зам. начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям **А.И. Мурачев**

Главными управлениями Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР:



ГлавУПП

Главный инженер **Ю.С. Летников**

Главхиммонтажем

Главный технолог **Б.А. Тыркин**

Главнефтемонтажем

Главный технолог **В.М. Ашмян**

Главтехмонтажем

Главный технолог **Д.С. Корелин**

Главметаллургмонтажем

Зам. начальника **В.И. Фотеев**

Главлегпродмонтажем

Зам. начальника **Д.М. Гайдамак**

УТВЕРЖДЕНЫ и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Министерства монтажных и специальных строительных работ СССР от 29 марта 1977 г. № 69

Заместитель министра **С.В. Подобедов**

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ D_y 500 - 1400 мм СВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ на $P_y \leq 2,5$

МПа (≈ 25 кгс/см²).

ОТВОДЫ СЕКЦИОННЫЕ

$R = 1,5D_y$ ПОД УГЛОМ 30, 45, 60 и 90°

Размеры

ОСТ
36-21-77

Вводится впервые

Приказом Минмонтажспецстроя СССР от 29 марта 1977 г. № 69 срок введения установлен с 1 января 1978 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на секционные сварные отводы $R = 1,5D_y$ под углом 30, 45, 60 и 90° из углеродистой стали на $P_y \leq 2,5$ МПа (≈ 25 кгс/см²).
2. Назначение и условия применения отводов - по [ОСТ 36-19-77](#).
3. Конструкция, размеры, масса и условное давление отводов, а также секторов и полусекторов (элементы 1, 2 и 3) должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
 - 3.1. Допускается изготовление отводов без полусекторов путем скоса соединяемых труб под углом до 22°30'.
4. Материал и технические требования по [ОСТ 36-26-77](#).

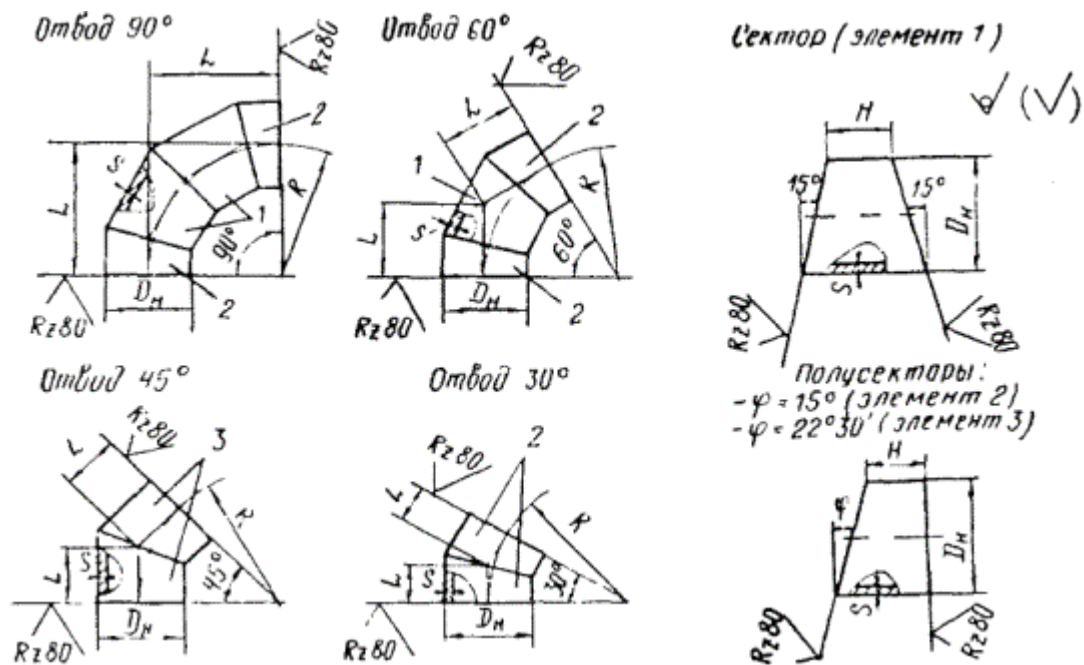


Таблица 1

Размеры, мм											Условное давление отводов P_y , МПа (\approx кгс/см ²), не более, для сред		
D_y	D_n	R	L отводов под углом				секторов	H		S		неагрессивных	среднеагрессивных
			90°	60°	45°	30°		полусекторов с углом φ					
								22°30'	15°				
500	530	750	750	432	310	201	260	200	130	7	1,6 (16)	1,0 (10)	
										8	2,5 (25)	-	
										10	-	1,6 (16)	
										12	-	2,5 (25)	
600	630	900	900	520	372	241	314	242	157	7	1,6 (16)	1,0 (10)	
										10	2,5 (25)	1,6 (16)	
										12	-	2,5 (25)	
800	820	1200	1200	694	496	322	424	327	212	8	1,6 (16)	1,0 (10)	
										10	-	1,6 (16)	
										12	2,5 (25)	-	
										14	-	2,5 (25)	
1000	1020	1500	1500	865	620	402	530	410	265	8	1,0 (10)	0,63 (6,3)	
										10	1,6 (16)	1,0 (10)	
										12	-	1,6 (16)	
										15	2,5 (25)	-	
										9	1,0 (10)	0,63 (6,3)	

1200	1220	1800	1800	1040	745	483	638	493	319	12	1,6 (16)	1,0 (10)
										15	-	1,6 (16)
1400	1420	2100	2100	1210	870	564	744	576	372	10	1,0 (10)	0,63 (6,3)

Размеры, мм		Масса, кг						
D_y	S	отводов под углом				секторов	полусекторов с углом φ	
		90°	60°	45°	30°		22°30'	15°
500	7	109,1	72,7	56,0	36,2	36,0	27,8	17,9
	8	124,4	83,8	63,8	41,2	41,0	31,6	20,3
	10	154,7	102,9	79,3	51,2	50,9	39,2	25,2
	12	184,7	122,9	94,6	61,0	60,7	46,7	29,9
600	7	155,9	103,9	80,1	51,8	51,6	39,8	25,6
	10	220,9	147,4	113,6	73,3	73,0	56,3	36,2
	12	265,2	176,0	135,6	87,5	87,1	67,1	43,0
800	8	309,3	206,0	159,0	102,8	102,4	79,0	50,9
	10	385,5	256,7	198,0	127,9	127,5	98,4	63,3
	12	461,1	306,9	236,8	152,8	152,3	117,4	75,5
	14	535,9	356,5	275,2	177,5	177,0	136,3	87,3
1000	8	481,9	321,0	247,8	160,1	159,8	123,3	79,5
	10	600,8	400,2	308,8	199,5	199,0	153,6	98,9
	12	719,1	478,8	369,4	238,6	238,0	183,6	118,1
	15	895,5	596,1	459,8	296,7	296,0	228,2	146,6
1200	9	778,0	518,3	400,2	258,6	258,1	199,3	128,5
	12	1037,2	690,8	531,6	343,4	342,7	264,4	170,3
	15	1288,7	858,0	662,1	427,3	426,6	329,0	211,6
1400	10	1174,2	782,2	603,9	390,3	389,7	300,8	194,0
	14	1637,9	1090,8	841,9	543,7	542,9	418,8	269,7

Пример условного обозначения отвода под углом 90° $D_H = 530$ мм, $S = 10$ мм из стали ВСтЗсп:

Отвод 90° 530×10 ВСтЗсп ОСТ 36-21-77.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ОСТ _____

(Обозначение стандарта)

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				